

Czym się zajmujemy

Firma iPRO Sp. z o.o. specjalizuje się w technologiach obróbki suchej; granulatów, ziaren i proszków, w obrębie przemysłów: spożywczego, chemicznego, nawozowego, kruszyw i minerałów oraz powiązanych.

Jesteśmy producentem urządzeń do których należą:

Przesiewacze okrągłe:

- kontrolne (bezpieczeństwa)
- klasyfikujące (wibracyjne, zataczające)

Podajniki wibracyjne:

- elektromechaniczne (bezwładnościowe)
- elektromagnetyczne

Dozowniki wibracyjne:

- wolumetryczne
- [grawimetryczne dla precyzyjnego dozowania w sposób ciągły](#)

Ramy sitowe z rezonatorami ultradźwiękowymi

- dla przesiewaczy marki iPro
- dla przesiewaczy innych producentów

Akcesoria:

- systemy oczyszczania sit: mechaniczne (kulkowe, tulejkowe, szczotkowe) oraz ultradźwiękowe
- [ultradźwiękowe systemy oczyszczania ścian zbiorników/zsypów/przesypów](#)

Projektujemy i dostarczamy kompletne instalacje oraz węzły technologiczne z zakresu:

- przesiewania/separacji

- transportu międzyoperacyjnego (wibracyjnego, mechanicznego i pneumatycznego)
- załadunku i magazynowania, buforowania, dozowania i pakowania
- granulacji suchej i brykietowania

Do oferowanych rozwiązań zapewniamy dedykowany projekt, instalację i serwis, a także integrację z nowymi i istniejącymi liniami produkcyjnymi.

Wykonanie materiałowe: stal węglowa, nierdzewna i kwasoodporna. Urządzenia w wykonaniu przeciwwybuchowym Ex z certyfikatem Atex do stref pyłowych 21 i 22

Zapraszamy do współpracy.