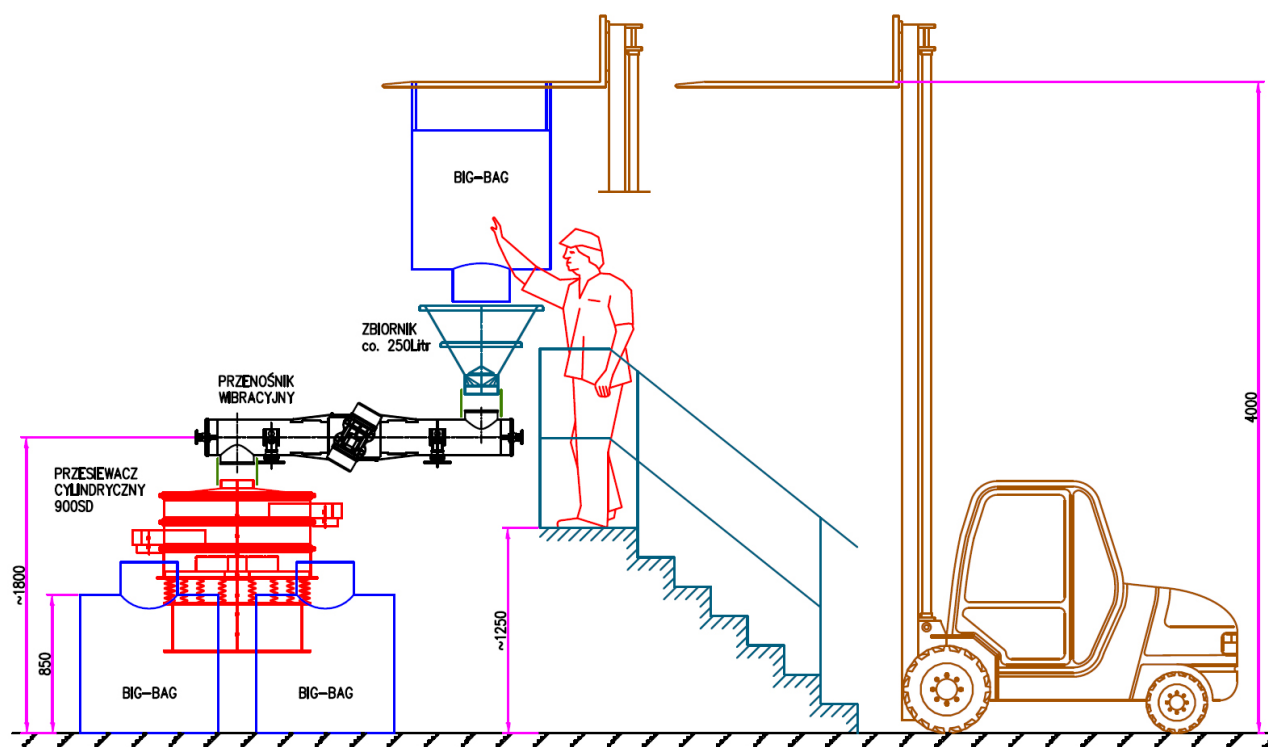


Stacja przesiewania klasyfikującego z worków typu BIG BAG

W wykonaniu widocznym na rysunku poniżej zastosowano 3 elementy składowe: podest, przenośnik wibracyjny, zbiornik buforowy oraz przesiewacz klasyfikujący. Rozwiązanie to idealnie nadaje się do przesiewania produktów sypkich które nie mogą zostać uszkodzone podczas transportu oraz produktów które powodują wysoką ścieralność. W przypadku wibrosita klasyfikującego, mamy możliwość odsiania 5 frakcji za pomocą jednego urządzenia.



Wyślij zapytanie dotyczące tej instalacji

Imię i nazwisko (wymagane)

Adres email (wymagane)

Telefon (wymagane)

Treść wiadomości

NCGA

przepisz tekst z obrazka powyżej

Wyślij